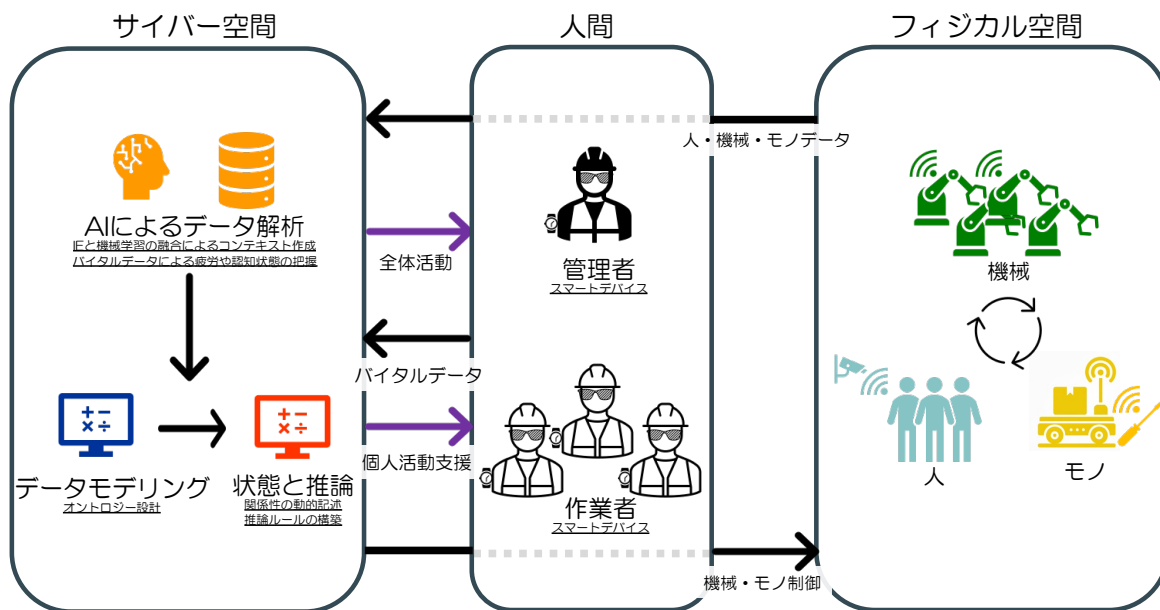


## 人間中心のスマートファクトリー（Industry 5.0）



## 実現に向けてのアプローチ

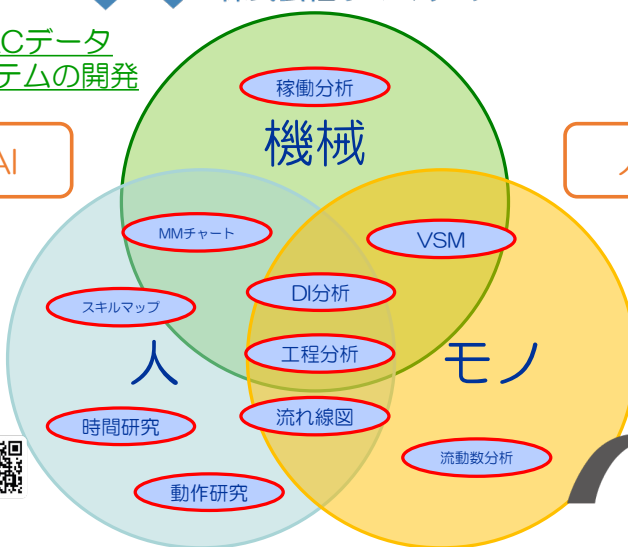
### Step1：人・機械・モノの可視化とインダストリアルエンジニアリングの融合



汎用PLCデータ  
収集システムの開発

現場の知見（IE）+ AI

生産レイアウト特性に適した  
人間行動認識技術の確立



人・機械・モノの関係

モノ用測位・状態  
収集システムの開発



### Step2：データモデリングと協調インタラクションの提供

IE分析手法（AI）による  
人・機械・モノの状態把握

オントロジーの動的更新

オントロジー設計  
(4クラス)



作業員Aが、機械Bで、治具C を使って部品D  
を加工している。

関係性の記述

作業員Aは疲労度85%の状態である。  
機械Bは、作業員E/Fが作業可能である。  
作業員Fは、休憩中である。

協調インタラクション  
の提供

(推論)  
作業員Fの休憩終了に機械Bでの作業を行うよう  
に指示をし、作業員Aに休憩を促す。